



Verwerking METALLICS: Tips & Tricks

Bij voorkeur verwerken met een verfspuit.

Metallic geeft een mooi en fraai eindresultaat, mits goed aangebracht. Metallics Verf/lak is oriëntatie-gevoelig. Tijdens applicatie dient men daarom altijd in één richting te werken! Door toevoeging van water wordt de samenhang tussen de aluminiumplaatjes en de pigmenten verminderd. Hierdoor kunnen de aluminiumplaatjes opdrijven tijdens het spuiten waardoor het resultaat “minder kleur” bevat en dus grijzer (zilver) wordt. Een hogere luchtdruk dan aanbevolen kan ook resulteren in bovengenoemde fenomeen. Het product is gebruiksklaar, bij voorkeur niet verdunnen.

Luchtspuit onverdund

Druk: 3 tot 4 bar

Opening: 1.5- 2.0 mm (aanbevolen voor het beste resultaat)

Spuitafstand: 20-25 cm

Airmix onverdund

Druk: > 50 bar (afhankelijk van het vermogen van de machine)

Tip: 4/13

Compressor: 3-4 bar

Spuitafstand: type tip x 5

Bij een onregelmatige slag van de pomp, vaak systemen met een laag vermogen, is de kans op “lasvorming” of verdikte metaalranden aanwezig.

Niet de meest ideale pomp voor Metallics.

HVLP onverdund

Druk: 3 tot 4 bar

Opening: 1.8 mm

Minst ideale spuitapparaat.

ADVIES BIJ ROLAPPLICATIES

Nylon rol met haarlengte 13 mm

Voordeel:

Weinig structuur

Zeer geschikt voor het narollen, neemt weinig product op

Nadeel:

Neemt weinig product op

Nat op nat werken is lastiger

Microfibre met haarlengte 9 mm

Voordeel:

Neemt veel product op

Eenvoudig nat op nat werken

Nadeel:

Kans op sinaasappelheid

Neemt product makkelijker op, kans op baanvorming/ lasvorming tijdens narollen is daardoor meer aanwezig

Altijd één kant afrollen op een niet zuigende ondergrond. Wij adviseren een Putop-ondergrondkleur, afgestemd op de metallic kleur. Metallics Verf/ lakken zijn ondergrond-, applicatie- en klimaatafhankelijk, een proefstuk uitzetten is aan te bevelen.

Let op. Dit zijn onze eigen bevindingen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten.